

BAB III

GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

A. Sejarah Perusahaan

PT. Electrical Distribution System Manufacturing Indonesia (PEMI) merupakan perusahaan ini di dirikan pada tahun 01-01-1989 dan berbasis di Tangerang Indonesia yang berlokasi di Jl. Raya Serang No.KM. 24, Balaraja, Kec. Balaraja, Tangerang, Banten – 15610. Perusahaan ini berdasarkan surat akta oleh notaris Rukmasanti Hardjasatya, S.H. Nomer SK: W7.Ht.01.04.4728. Tanggal SK: 11-12-2006.

PEMI atau PT. Electrical Distribution System Manufacturing Indonesia merupakan perusahaan pembuat wire harness yang mensuplai industri PT. EDS Manufacturing Indonesia beroperasi sebagai anak perusahaan dari Yazaki yang dimiliki oleh perusahaan Jepang. PT. EDS Manufacturing Indonesia merupakan pelopor industri wiring harness, pembuatan kabel bodi mobil. Wiring harness adalah kumpulan dari satu atau

lebih wire dengan beberapa part mengalirkan arus listrik. otomotif dunia dan domestik. Dalam memproduksi wire harness, PT Eds Manufacturing Indonesia bekerja sama dengan Yazaki Corporation salah satu perusahaan dunia yang memproduksi wire harness dan memiliki banyak jaringan.

Fungsi wiring harness Untuk mengalirkan arus listrik pada kendaraan motor dan mobil. PT. EDS Manufacturing Indonesia memiliki kualitas yang sangat baik untuk pelanggannya seperti: 1.Tidak menerima produk cacat 2.Tidak membuat produk cacat 3.Tidak meloloskan produk cacat PT. PT. EDS Manufacturing Indonesia .

B. Visi dan Misi PT Eds Manufacturing Indonesia

1. Visi Perusahaan

Menjadi perusahaan otomotif yang paling sukses dan dihormati di kawasan Asia Tenggara dengan memberikan pengalaman terbaik dalam kepemilikan kendaraan.

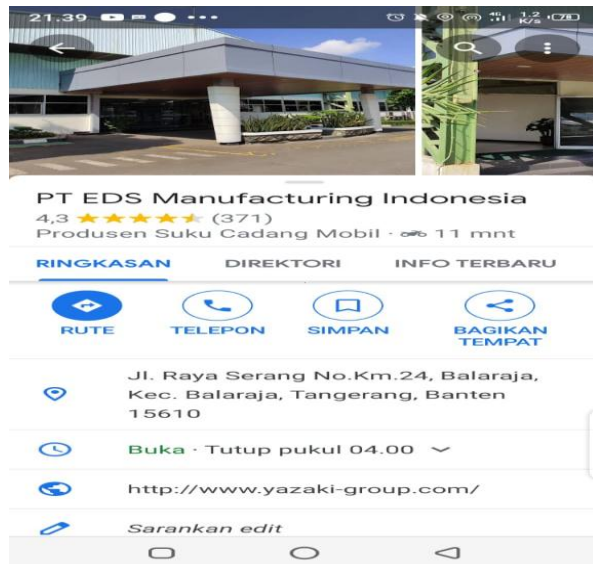
2. Misi Perusahaan

Secara berkesinambungan menyediakan produk dan jasa yang berkualitas tinggi serta memenuhi kebutuhan pelanggan melalui program pemasaran yang terbaik, mengembangkan karyawan yang berkompeten dengan menciptakan lingkungan kerja yang baik untuk mendukung tercapainya kepuasan pelanggan dan memperkuat kolaborasi dengan produsen.

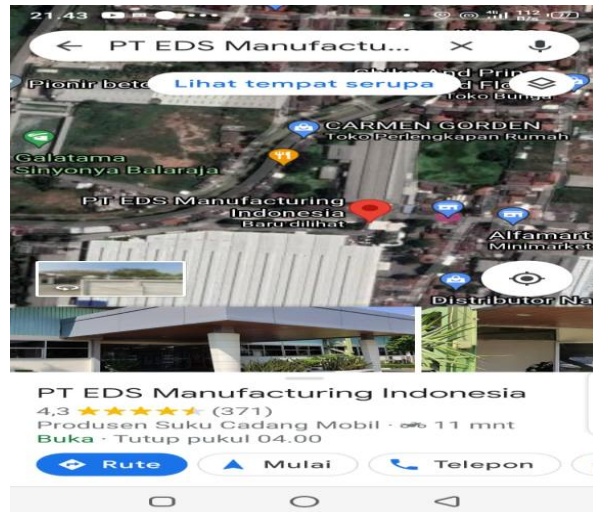
C. Lokasi Perusahaan

PT Eds Manufacturing Indonesia berlokasi di Jl. Raya Serang No.KM. 24, Balaraja, Kec. Balaraja, Tangerang, Banten – 15610. Dengan Nomer Telepon (021) – 595 - 1535 , Nomer Fax (021) - 595 1539, 595 1649 dan Email: pemi@pemi.co.id, Website: <http://www.pemi.co.id>.

<https://maps.app.goo.gl/t96hURbWoXVMa7cPA>



Gambar 2. Lokasi PT. Eds Manufacturing Indonesia



Gambar 3. Lokasi PT. Eds Manufacturing Indonesia

D. Struktur Organisasi PT Eds Manufacturing Indonesia

Dalam mencapai tujuan organisasi perusahaan, harus terdiri dari beberapa subsistem, dan merupakan struktur organisasi yang terhubung, bekerja secara kolaboratif, dan dikoordinasikan oleh personel dengan tujuan tertentu berdasarkan pembagian tugas dan wewenang. Mengembangkan struktur organisasi untuk memperjelas hubungan. Dalam suatu organisasi, baik fungsi maupun jabatan, diharapkan setiap bagian dapat berfungsi semaksimal mungkin sesuai dengan tanggung jawab dan fungsinya masing-masing.

Maka struktur organisasi di PT. EDS Manufacturing Indoneisa bisa dikatakan bahwa pada organisasi seperti ini kekuasaan dan tanggung jawab terletak pada masing-masing bagian yang ada setiap wewenang yang ada dan tanggung jawab berada di seluruh bagian perusahaan PT. EDS Manufacturing Indoneisa.

Gambar dibawah ini adalah struktur organisasi perusahaan dari PT. EDS Manufacturing Indoneisa..



Gambar 4. Struktur Organisasi PT. Eds Manufacturing

Indonesia

Berikut ini adalah keterangan struktur organisasi:

1. Director (Direktur Utama)

Memiliki fungsi umumnya mengarahkan, memberdayakan, seluruh Sumber Daya perusahaan secara optimal untuk mewujudkan visi dan misi perusahaan serta memberi laporan kepada Dewan Direksi tugas lain direktur memimpin perusahaan dengan menerbitkan kebijakan-kebijakan perusahaan atau institusi. memilih, menetapkan, mengawasi tugas dari karyawan dan kepala bagian (manajer) atau wakil

direktur. menyetujui anggaran tahunan perusahaan atau institusi.

2. Manager Manager

Memiliki fungsi mengarahkan kepada departemen-departemen yang berada dibawah naungannya serta memberikan segala laporan kepada Direktur, Manajer memimpin organisasi/perusahaan, Manajer mengendalikan dan mengatur organisasi/perusahaan.

3. QA / QC

QC bertanggung jawab atas segala barang-barang produksi yang akan dikirim. Setandar kualitas juga telah ditentukan oleh perusahaan ini. Di QC ini barang-barang yang diproduksi akan ditentukan apakah layak dikirim atau tidak

4. Dokumen Control (DC)

Melakukan pengontrolan segala kelengkapan dokumen dalam proses fabrikasi, serta membuat laporan tentang segala proses yang berkaitan dengan produksi.

5. Test Product Control (TPC)

Melakukan pengujian untuk memastikan bahwa produk tidak bermasalah.

6. Dimensional Control (DC)

Melakukan pengecekan ukuran, agar sesuai dengan gambar yang telah disetujui.

7. Visual Control (VC)

Melakukan pengecekan secara visual dari produk agar tidak terjadi masalah ketika sudah dilakukan pengiriman. visual control adalah selalu sajikan visual dengan kalimat ringkas pada serta mudah dimengerti oleh setiap orang yang berada pada area tersebut, baik orang tersebut adalah orang yang bertanggung jawab terhadap area tersebut ataupun orang lain secara umum.

8. HSE Officer HSE

Mempunyai peran tentang keselamatan kerja kepada karyawan ketika sedang dalam melakukan berbagai kegiatan

9. PPIC PPIC

Bertugas melakukan pengawasan terhadap progress yang telah berjalan dan melaporkannya ke manager.

10. Planing Progres Control (PPC)

Membuat laporan tentang progress-progres yang telah berjalan.

11. Subcont Control (SC)

Memonitoring serta membuat progress-progres yang pekerjaanya di kerjakan oleh pihak ke2

12. Expedition Control (EC)

Melakukan pengontrolan pengiriman dan transportasi pengiriman.

13. Maintenance Kordinator (MK)

Melakukan perbaikan-perbaikan segala alt yang diperlukan untuk produksi.

14. Engineering Engginering ini bertugas untuk membuat

sket sebuah sistem yang akan dibuat.Mulai dari

pembuatan gambar tangki, instalasi pemipaan, tata letak instrument, pembuatan jalur kabel , dan lain-lain.

15. BQ Material Control (BQ MC)

Melakukan pemilihan material yang akan difabrikasi.

16. Drafter Development (DD)

Melakukan pembuatan desain sebuah sistem yang akan di fabrikasi.

17. Produksi Manager (PM)

Produksi Manager bertugas mengatur teneaga-tenaga dilapangan agar dapat mencapai target.

18. Supervisor Preparation (SP)

Menyiapkan segala kebutuhan yang akan di assembling.

19. Supervisor Assembling (SA)

Melakukan kordinasi tentang perakitan, Fit-up, Join-Weld dengan tim.

20. Supervisor Machining (SM)

Bertanggung jawab atas segala benda-benda yang diproses dengan mesin.

21. Supervisor Finishing

Bertanggung jawab atas segala proses finishing sesuai kualitas yang di tentukan pabrik.

22. R&D

R&D adalah bagian riset dan pengembangan. divisi R&D dalam perusahaan memiliki fungsi untuk melakukan penelitian dan mengembangkan penelitian tersebut. Penelitian yang dilakukan menyangkut semua kebutuhan perusahaan yang ditujukan untuk meningkatkan kinerja perusahaan. Penelitian dilakukan untuk mengetahui produk yang dibutuhkan masyarakat, atau persepsi masyarakat mengenai suatu produk. Hasil dari penelitian tersebut digunakan untuk menciptakan sistem baru yang lebih baik bagi perusahaan.

23. Administrasi (ADM)

Mengatur segala administrasi yang berhubungan dengan kebutuhan-kebutuhan dalam proses produksi

24. Warehouse (WH)

Mengatur tentang keluar masuknya barang serta segala keperluan tentang produksi. Mempersiapkan pesanan dan

memproses permintaan dan pesanan pasokan. Melengkapi data yang dibutuhkan pengiriman. Melengkapi persyaratan pemeliharaan preventif; mengatur untuk perbaikan sarana pengangkutan dari dan ke gudang. Mempertahankan kualitas layanan dengan mengikuti standar organisasi. Mempertahankan lingkungan kerja yang aman dan bersih, sesuai dengan prosedur, aturan, dan peraturan. Melengkapi laporan dengan memasukkan informasi yang diperlukan. Mempertahankan pengetahuan teknis dengan menghadiri lokakarya pendidikan; meninjau publikasi. Membuat catatan administrasi persediaan barang, yang meliputi jenis barang, kode barang dan jumlah barang dengan benar. Merapikan setiap penempatan barang yang ada di gudang berdasarkan kelompok barang dengan baik dan teratur. Menyiapkan barang yang akan dikirimkan ke Pelanggan berdasarkan Surat Jalan yang diterima dari Bagian Administrasi. Melakukan perhitungan fisik barang manual setiap hari. Melakukan koordinasi dengan Admin Supervisor dan

Sales Supervisor yang berhubungan dengan stock barang Melakukan pengaturan bawahannya dalam pendistribusian pengiriman Menjaga dan merawat armada ekspedisi.

E. Logo Perusahaan PT Eds Manufacturing Indonesia



Gambar 5

Logo Perusahaan PT. Eds Manufacturing Indonesia

Dalam suatu logo maka terdapat suatu makna tertentu yang akan melambangkan deskripsi perusahaan tersebut, maka jika dilihat dari logo PT. Eds Manufacturing Indonesia yaitu:

1. Segitiga menunjukkan segitiga sering dianggap sebagai lambang dari konsep Trinitas, atau lambang 3 unsur tertentu yang saling berhubungan. Dalam konsep religius mendasarkan pada tiga unsur alam semesta,

yaitu Tuhan, manusia dan alam. Dalam dunia metafisika segitiga merupakan lambang dari raga, pikiran dan jiwa. Segitiga yang simetris dapat menjadi simbol untuk hukum, ilmu dan agama. Segitiga juga dapat menunjukkan pergerakan berdasarkan ke mana mereka menunjuk atau sebagai arah atau puncak keberhasilan. Sifat dinamisnya membuat segitiga lebih cocok untuk desain logo pada perusahaan teknologi tinggi yang berkembang. Makna tersembunyi segitiga dalam logo dapat digunakan untuk menyampaikan perkembangan, arah dan tujuan, maskulinitas, trinitas, ketegaran, stabilitas dan menembus batas.

2. Warna merah adalah warna yang paling sering menarik perhatian. Merah memiliki karakteristik merangsang saraf, kelenjar adrenal (endokrin) dan saraf sensorik. Merah juga meningkatkan sirkulasi darah dan kereaktifan darah itu sendiri. Warna merah juga paling ampuh untuk merangsang dan meningkatkan energy fisik, memperkuat motivasi, dan

meningkatkan sirkulasi. Merah juga membangkitkan emosi dan menciptakan perasaan kegembiraan atau intensitas. Tetapi pada saat yang sama, warna ini dapat dianggap sebagai tuntutan dan sikap agresif karena merah merupakan warna yang kuat sekaligus hangat. Biasanya di gunakan untuk memberikan efek, berani, marah dan berteriak. Didalam desain biasanya menggunakan warna merah sebagai aksent karena sifatnya yang kuat. Sehingga makna warna merah pada logo PT. Eds Manufacturing Indonesia adalah melambangkan kuatnya motivasi dalam perusahaan, dan juga melambangkan kekuatan organisasi PT. Eds Manufacturing Indonesia.

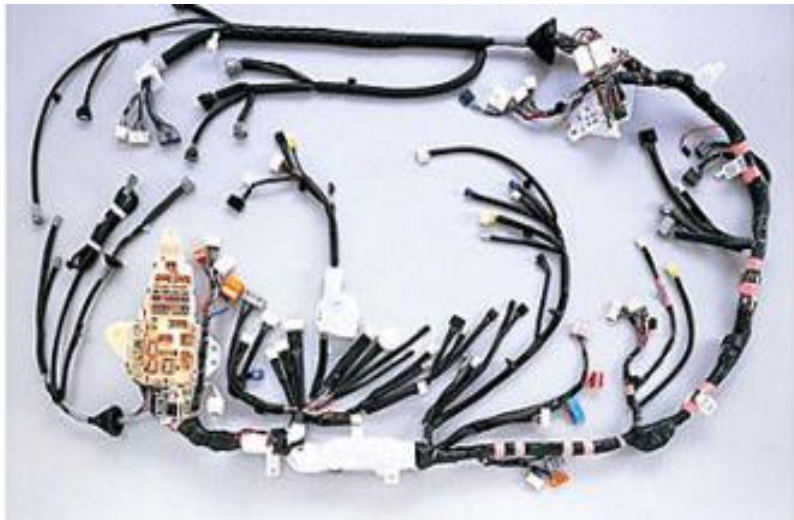
3. Warna hitam menunjukkan kesan gelap, suram dan menakutkan tapi juga sekaligus elegan. Warna hitam dikategorikan kedalam warna netral yang dapat dipadupadankan dengan warna yang lain. Warna hitam yang mengisyaratkan kekuatan dan kepercayaan diri. Penggunaan warna hitam dapat

merepresentasikan rasa percaya diri, klasik, dramatis, misterius serta maskulin.

F. Produk PT. Eds Manufacturing Indonesia

Perusahaan ini memproduksi wiring harness atau bahasa indonesia disebut kabel body adalah salah satu komponen kendaraan yang merupakan serangkaian kabel/wire atau circuit yang digabungkan dalam satu rangkaian yang berfungsi untuk mengalirkan arus listrik atau sinyal dalam suatu kendaraan.

Jika dianalogikan dengan tubuh kita, wiring harness adalah pembuluh darah yang memompakan darah dari jantung ke seluruh tubuh atau sebagai sistem saraf yang menyalurkan sinyal dari otak ke seluruh fungsi yang ada di tubuh.



Gambar 6. Wiring Harness yang di produksi PT. Eds Manufacturing Indonesia

G. Letak Geografis PT. Eds Manufacturing Indonesia

Lahan ataupun area yang dimiliki oleh PT. Eds Manufacturing Indonesia memiliki area yang sangat strategis dengan kawasan yang mudah untuk ditemukan, dan tepat berada di wilayah yang disebut kota industri, tepatnya berada di dekat Dishub dan juga Samsat Balaraja. Lokasi PT. Eds Manufacturing Indonesia. Adapun akses lokasi dari PT. Eds Manufacturing Indonesia sebagai berikut :

- 3 menit menuju Tol Balaraja Barat.
- 5 menit menuju RSUD Balaraja .
- 3 menit menuju Wisata Air Kencana Tirta Eleven.
- 10 menit menuju SMAN 1 Kab. Tangerang.
- 8 menit menuju area Balaraja City.
- 5 menit menuju Disnakertas Kab. Tangerang
- 5 menit menuju area pusat perbelanjaan Balaraja Plaza.

Letak PT. Eds Mnuufacturing Indonesia sangat strategis, karena lokasi nya tidak jauh dari tempat keramaian, sehingga memudahkan dalam pencarian lokasi tersebut.